

# パンチングメタル

[全品脱脂処理済]

## SUS304

表面状態	板厚 t	× 孔径 x	× ピッチ x P	開孔率 (%)	1000 × 2000		1219 × 2438	
					重量/枚	○	重量/枚	○
BA	0.8	× 5	× 7	46.2	6.82	○		
BA	1.0	× 5	× 7	46.2	8.54	○		
BA	0.5	× 5	× 8	35.4	5.12	○		
BA	0.6	× 5	× 8	35.4	6.14	○		
BA	0.8	× 5	× 8	35.4	8.20	○	12.2	○
BA	1.0	× 5	× 8	35.4	10.2	○	15.2	○
BA	1.2	× 5	× 8	35.4	12.3	○	18.3	○
BA	1.5	× 5	× 8	35.4	15.4	○	22.8	○
BA	2.0	× 5	× 8	35.4	20.6	○	30.5	○
2B	3.0	× 5	× 8	35.4	30.8	○		
BA	0.8	× 6	× 8	50.9	6.22	○		
BA	1.0	× 6	× 8	50.9	7.78	○		
BA	1.5	× 6	× 8	50.9	11.7	○		
BA	0.6	× 6	× 9	40.2	5.70	○		
BA	0.8	× 6	× 9	40.2	7.58	○		
BA	1.0	× 6	× 9	40.2	9.48	○		
BA	1.2	× 6	× 9	40.2	11.4	○		
BA	1.5	× 6	× 9	40.2	14.2	○		
BA	2.0	× 6	× 9	40.2	19.0	○		
BA	0.6	× 8	× 10	57.9	4.00	○		
BA	0.8	× 8	× 10	57.9	5.34	○		
BA	1.0	× 8	× 10	57.9	6.68	○		
BA	1.2	× 8	× 10	57.9	8.02	○		
BA	1.0	× 8	× 12	40.2	9.48	○		
BA	1.5	× 8	× 12	40.2	14.2	○		
BA	2.0	× 8	× 12	40.2	19.0	○		
2B	3.0	× 8	× 12	40.2	28.4	○		
BA	0.8	× 10	× 15	40.2	7.58	○	11.3	○
BA	1.0	× 10	× 15	40.2	9.48	○	14.1	○
BA	1.2	× 10	× 15	40.2	11.4	○	16.9	○
BA	1.5	× 10	× 15	40.2	14.2	○	21.1	○
HLSPV	1.5	× 10	× 15	40.2	14.2	○		
BA	2.0	× 10	× 15	40.2	19.0	○	28.0	○
2B	3.0	× 10	× 15	40.2	28.4	○		
BA	1.5	× 12	× 18	40.2	14.2	○		
BA	1.5	× 15	× 20	50.9	11.7	○		
BA	2.0	× 15	× 20	50.9	15.6	○		
BA	1.5	× 20	× 30	40.2	14.2	○		
BA	2.0	× 20	× 30	40.2	19.0	○		
BA	0.8	× 長孔 3	× 20	39.7	7.64	○		
BA	0.8	× 長孔 3	× 12	39.3	7.70	○		
BA	1.0	× 3	× 5	36	10.2	○		
BA	1.0	× 8	× 10	64	5.70	○		

## SUS430

表面状態	板厚 t	× 孔径 x	× ピッチ x P	開孔率 (%)	1000 × 2000		1219 × 2438	
					重量/枚	@/ヶ	重量/枚	@/ヶ
BA	0.8	× 3	× 5	32	8.38	○		
BA	1.0	× 3	× 5	32	10.5	○		
BA	0.8	× 3	× 5	32.6	8.30	○		
BA	1.0	× 3	× 5	32.6	10.4	○		
BA	0.8	× 5	× 8	35.4	7.96	○		
BA	1.0	× 5	× 8	35.4	9.96	○		